

OMBP-2

Aplicadores automáticos para sacos de boca abierta

Gama Open Mouth Bag Placers (OMBP) de aplicadores de sacos aumenta la rentabilidad y las prestaciones de la instalación de ensacado.



OMBP-2

Aplicadores automáticos para sacos de boca abierta

Características principales

- ◆ Sistemas de comando y control basados en PLC.
- ◆ Reducida emisión de polvo.
- ◆ Alta resistencia a condiciones de trabajo muy duras.
- ◆ Construcción sólida y equilibrada que permite un trabajo de alta velocidad por mucho tiempo.
- ◆ Pueden montarse en instalaciones de ensacado nuevas así como en otras existentes.
- ◆ Diversos tipos almacenes de sacos vacíos de acorde a necesidades específicas.
- ◆ Fácil reglaje para diferentes dimensiones de sacos o calidades de los mismos.

Ventajas

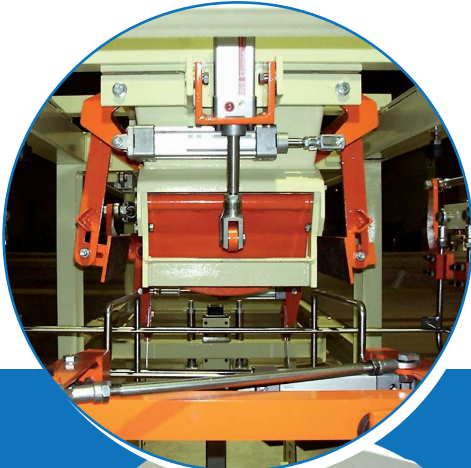
- ◆ Sin reglajes particulares cuando se usan sacos de plástico o de papel.
- ◆ Fácil y rápida adaptación para trabajar con diferentes longitudes y anchuras de sacos vacíos.
- ◆ Pocas partes en movimiento, accionamientos suaves. Alta fiabilidad y bajo consumo de energía.
- ◆ El operario(s) no tiene necesidad de permanecer en la zona de llenado, esto posibilita la manipulación de productos peligrosos.
- ◆ Robusta, racional y compacta construcción, alta fiabilidad y garantía de trabajo.

Usted sabe que:



Nuestro equipo técnico le asesora en la implementación e integración, claves para la elaboración de la eficacia en el flujo de todo el proceso.

Esto conduce a una mayor eficacia estratégica mejorando el proceso y reduciendo los costos.





Dependiendo del producto son posibles rendimientos de hasta 1.200 sacos/hora.

Puede combinarse con Pesadoras Industriales de Peso Neto o de Peso Bruto.

EJECUCIÓN

Comando neumático

- ◆ Los elementos de control neumático y el grupo FRL están agrupados dentro de una caja separada. Están previstos para ser conectados al circuito de aire comprimido existente.

Mesa de presentación de los sacos vacíos

- ◆ Situada en el interior del bastidor del aplicador automático. Sirve de almacén para el stock de una sola pila de sacos vacíos planos. Unas guías ajustables permiten la adaptación del aplicador automático OMBP a las dimensiones del saco. Una vez colocado el último saco el colocador se para automáticamente.

Almacén de sacos vacíos

- ◆ El almacén permite el stock de varias pilas de sacos vacíos. Puede estar situado tanto a la derecha como a la izquierda del aplicador automático OMBP. El avance de las pilas de sacos es automática.

Chasis

- ◆ De construcción robusta con perfiles mecano-soldados, soporta los componentes esenciales para la colocación del saco y el armario de comando. Las patas son ajustables para asegurar la nivelación del conjunto.

Sistema de cogida del saco, de apertura y de colocación

- ◆ El aplicador OMBP toma los sacos de una mesa de apertura donde son entreabiertos por un sistema de aspiración por arriba y abajo, después los dos brazos cuyas extremidades tienen forma de paletas son introducidos dentro la abertura del saco. Abriéndose, estas paletas cogen el saco firmemente y, pivotando lo colocan en boca de ensacado.

Bomba de vacío

- ◆ Provee la depresión necesaria para el funcionamiento del aplicador automático OMBP.

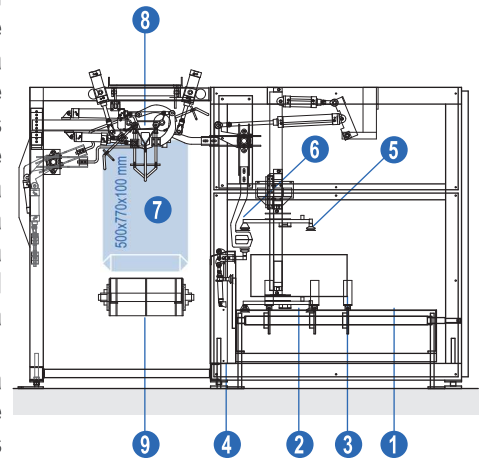
Comando eléctrico

- ◆ Un armario de comando con los elementos de servicio, de acceso fácil, está montado en la cara posterior del aplicador. Los incidentes eventuales de funcionamiento se indican claramente y la fiabilidad del aplicador es mayor. En estándar, el control es realizado a través de un autómata programable PLC y esta provisto de un interface programable hombre / maquina que programa, visualiza e informa de los errores de la maquina. Las opciones posibles son por ejemplo, tipo de autómata programable, etc.

Funcionamiento

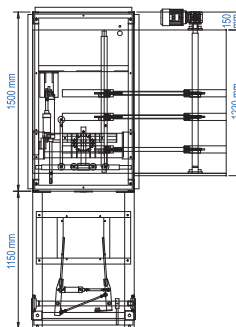
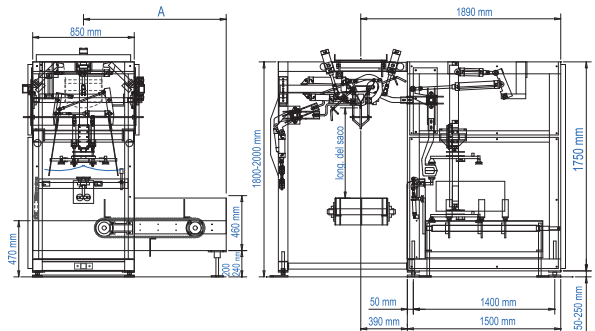
Las pilas de sacos vacíos se depositan en la mesa de presentación **1**, desde el almacén de sacos vacíos **2**. El posicionamiento de los sacos se efectúa por los topes **3** y **4**. Las ventosas de toma del saco **5** cogen el primer saco y lo presentan al dispositivo de apertura. En esta posición, el saco es abierto por dos brazos oscilantes **6**. Seguidamente, es transferido a la posición de llenado **7**. Las mordazas de la boca de ensaque completan la apertura del saco y permiten la fijación de este último en la boca de empaque **8**. Simultáneamente, se ejecuta la orden de descarga de la pesadora **9** y se llena el saco. Un dispositivo de seguridad impide la descarga de la pesadora en caso de ausencia o mala presentación del saco.

El saco lleno es depositado automáticamente en la cinta transportadora **10**. Cuando el saco lleno sale de la zona de influencia del presentador automático OMBP, otro saco es presentado automáticamente en la boca de empaque.



Datos técnicos

- ◆ Producción: 1.200 sacos / hora
- ◆ Saquerio: Sacos planos, con fuelle pinchbottom
- ◆ Tipo de saco: Papel, plástico, polietileno tejido
- ◆ Dimensiones de los sacos: Anchura de 340 a 650 mm
Longitud de 700 a 1200 mm
(otras sobre pedido)
- ◆ Mordazas: Doble mordazas
(estanquiedad sobre pedido)
- ◆ Almacén: Para 1 – 3 o 4 pilas (comprendiendo la pila de la mesa de presentación)
- ◆ Altura de la pila: Máximo 150 mm
- ◆ Reserva de sacos vacíos: Entre 150 y 600 sacos
(base 1 mm de espesor)
- ◆ Consumo de aire 25 N/l por saco a 6 bar comprimido:
- ◆ Potencia eléc. instalada: 2,2 Kw
- ◆ Tensión de maniobra: 1~220V, 50 Hz ó 240~440 V, 60 Hz, trifásica
- ◆ Tensión de maniobra: 110~220 V, 50 Hz ó 240 V, 60 Hz ó 24 VDC
- ◆ Normativa de seguridad: Cumple con la normativa CE de la directiva maquinas USA Nema 4.
- ◆ Protección: IP 55
- ◆ Temperatura ambiente de trabajo: +10 C° a + 40 C°
- ◆ Nivel de ruido: = ó < a 75 dB



Dimensiones OMBP-2

B	--	1775	2475	3175	3675
A	1575	2275	2975	3675	4375
Nº de Pilas de sacos	2	3	4	5	6

Power Robotics

info@powerrobotics.com
www.powerrobotics.com

Ref. OMBP-2.v1

